

活用事例 ～製造業生産工程カイゼン補助金～

事例① 在庫管理工程のカイゼン

– before –

- ・ 段ボールに、商品ごとに手作業でラベルを貼付
- ・ 商品ごとの専用の段ボールも存在
- ↓
- ・ ラベル貼付に時間がかかる…
- ・ ラベルに記載できる情報が限られている…
- ・ 段ボールが倉庫を圧迫…



「インクジェットプリンター」の導入

- ・ 段ボール側面に商品名、数量、バーコード、賞味期限等を印字



– after –

- ✓ ラベル貼付時間、人為的なミスの削減！
- ✓ 空きが出た在庫スペースの有効活用！



事例② 受発注管理工程のカイゼン

– before –

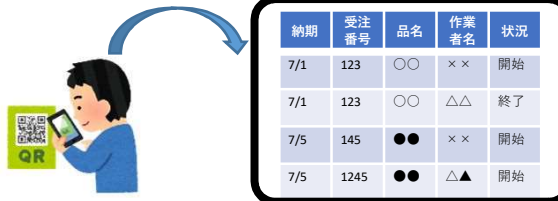
各作業者は、加工指示書に、工程時間を手書きで記入

- ↓
- ・ 作業の進捗を、現場に行かなければ把握できない…
- ・ 製品ごとの加工時間を手作業で集計…



受発注工程管理システムの導入

- ・ 各作業員にスマートフォンを配布
- ・ 作業開始・終了時に、加工指示書に記載されたQRコードを読み込み、作業進捗を自動的に報告
- ・ 工場内のモニターにて製品ごとの作業進捗状況を表示



– after –

- ✓ リアルタイムで正確な情報管理が可能に！
- ✓ 加工時間の自動集計も実現！

